

ИННОВАЦИОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ МЕХАНООБРАБОТКИ

Токарные автоматы продольного точения XP12S, XP20S

Токарные автоматы предназначены для механической обработки (точение, осевое и радиальное сверление, фрезерование) пруткового металла диаметром до 20 мм.

Использование приводного инструмента на станках позволяет выполнять, сложные операции (фрезерование боковых поверхностей, полок, пазов, нарезание резьбы метчиками и резбофрезами).

Автоматическая обработка деталей за одну операцию с использованием противопинделя повышает экономическую эффективность обработки.

Обработка длинных заготовок с соотношением длины к диаметру 10 : 1 значительно превосходят обычные процессы механической обработки.

