

ИННОВАЦИОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ МЕХАНООБРАБОТКИ

Фрезерно-токарный обрабатывающий центр DMU 65 mono BLOCK (DMG MORI)

Максимальная масса обрабатываемой детали - до 1000 кг.

Совмещение фрезерной и токарной обработки.

Максимальные габариты обрабатываемых деталей – до 650 x 650 x 560 мм.

Встроенная система измерения обрабатываемой детали, фрезерного и токарного инструмента.

Полноценная пяти осевая механическая обработка.

Точность обработки деталей – до 0,003 мм.

Высокоскоростная фрезерная обработка алюминия и жаропрочных сталей.

Магазин инструментов - 60 позиций.

Работа с 3D моделями и 3D симуляция работы станка в реальном времени с ЧПУ Siemens 840ID.

Автоматизация процесса обработки детали с одного установка.

Частота вращения шпинделя –
- до 18 000 об/мин.

Скорость перемещения на холостом ходу - до 30 м/мин.

Возможность обработки закалённых сталей.

